

Polska–Międzylesie: Żywice epoksydowe
2021/S 051–128021
Ogłoszenie o udzieleniu zamówienia
Wyniki postępowania
Dostawy

Podstawa prawna:

Dyrektywa 2014/24/UE

Sekcja I: Instytucja zamawiająca

I.1) Nazwa i adresy

Oficjalna nazwa: Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Elektrotechniki, Zakład Doświadczalny III

Krajowy numer identyfikacyjny: PL

Adres pocztowy: ul. Wojska Polskiego 51

Miejscowość: Międzylesie

Kod NUTS: PL Polska

Kod pocztowy: 57–530

Państwo: Polska

E-mail: b.cholewa@izolatory.pl

Adresy internetowe:

Główny adres: <https://www.izolatory.pl/>

I.4) Rodzaj instytucji zamawiającej

Inny rodzaj: instytut badawczy

I.5) Główny przedmiot działalności

Inna działalność: badania, prace rozwojowe

Sekcja II: Przedmiot

II.1) Wielkość lub zakres zamówienia

II.1.1) **Nazwa:** Dostawa kompozycji epoksydowej.

II.1.2) **Główny kod CPV:** 19522100 Żywice epoksydowe

II.1.3) **Rodzaj zamówienia:** Dostawy

II.1.4) Krótki opis:

Przedmiotem zamówienia jest dostawa kompozycji epoksydowej przeznaczonej do produkcji wyrobów elektroizacyjnych (rur, profili szkło–epoksydowych, izolatorów i innych elementów izolacyjnych) na potrzeby energetyki i elektrotechniki. Wygląd zewnętrzny: składniki kompozycji powinny stanowić jednorodną ciecz (nie dotyczy składników w postaci stałej) pozbawioną wtrąceń i zanieczyszczeń. Pakowanie: poszczególne składniki kompozycji powinny być pakowane w przystosowane do tego celu zwrotne opakowania metalowe, szczelnie zamykane zabezpieczające materiał przed zawilgoceniem i bezpośrednim działaniem promieni słonecznych. Do każdej dostawy musi być dołączone świadectwo jakości 3.1 z wynikami badań wystawione zgodnie z PN–EN 10204. Warunki magazynowania: składniki kompozycji, przechowywane w szczelnie zamkniętych opakowaniach w pomieszczeniu o temperaturze od 15°C do 25°C, muszą gwarantować zachowanie właściwości przez okres co najmniej 12 miesięcy.

II.1.6) Informacje o częściach

To zamówienie podzielone jest na części: tak

II.1.7)Całkowita wartość zamówienia (bez VAT)

Wartość bez VAT: 378 650.00 EUR

II.2)Opis

II.2.1)Nazwa: Pakiet I

Część nr: 1

II.2.2)Dodatkowy kod lub kody CPV: 19522100 Żywice epoksydowe

II.2.3)Miejsce świadczenia usług

Kod NUTS: PL Polska

Główne miejsce lub lokalizacja realizacji:

Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Elektrotechniki, Zakład Doświadczalny III, magazyn – budynek B, ul. Wojska Polskiego 51, 57–530 Międzyzylesie, POLSKA

II.2.4)Opis zamówienia:

Żywica epoksydowa + utwardzacz bezwodnikowy.

Parametry:

- temperatura zeszklenia PN-EN 61006: $T_g > 130^{\circ}\text{C}$,
- lepkość PN-EN ISO 3219: 400–1 000 mPa*s w 25 stopni C,
- wytrzymałość na przebicie PN-EN 60243: $> 20 \text{ kV/mm}$,
- współczynnik strat dielektrycznych IEC 60250: $\text{tg}\delta < 0,02$,
- absorpcja wody PN-EN ISO 62: $< 0,2 \%$ (wagowo),
- czas życia kompozycji: ok. 8 godz. w warunkach pokojowych,
- czas żelowania: 18–35 min. w temp. 120 stopni C,
- temperatura pracy: od -50°C do $+100^{\circ}\text{C}$.

Kompozycja składająca się z maks. 3 składników w stanie płynnym, które po zmieszaniu w proporcjach określonych przez Wykonawcę utworzą mieszaninę o parametrach określonych powyżej. Kompozycja będzie stosowana do produkcji rur szkło–epoksydowych do kompozytowych izolatorów osłonowych metodą nawijania na metalowych rdzeniach nasyczonego kompozycją włókna szklanego w postaci rowingu.

Szacowana ilość do zamówienia: 65 000 kg.

II.2.5)Kryteria udzielenia zamówienia: Cena

II.2.11)Informacje o opcjach

Opcje: tak

Opis opcji: W zależności od rzeczywistych potrzeb, Zamawiający zastrzega możliwość zastosowania prawa opcji, tzn. dostawy mniejszej ilości zamawianych kompozycji niż objęte postępowaniem, jednak nie mniejszej niż 45 000 kg.

II.2.13)Informacje o funduszach Unii Europejskiej

Zamówienie dotyczy projektu/programu finansowanego ze środków Unii Europejskiej: nie

II.2.14)Informacje dodatkowe

II.2)Opis

II.2.1)Nazwa: Pakiet II

Część nr: 2

II.2.2)Dodatkowy kod lub kody CPV: 19522100 Żywice epoksydowe

II.2.3)Miejsce świadczenia usług

Kod NUTS: PL Polska

Główne miejsce lub lokalizacja realizacji:

Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Elektrotechniki, Zakład Doświadczalny III, magazyn – budynek B, ul. Wojska Polskiego 51, 57–530 Międzyzylesie, POLSKA

II.2.4)Opis zamówienia:

Żywica epoksydowa + utwardzacz aminowy.

Parametry:

- temperatura zeszklenia PN-EN 61006: $T_g > 100^{\circ}\text{C}$,
- lepkość PN-EN ISO 3219: 2 000–5 000 mPa*s w 25 stopni C,
- wytrzymałość na przebicie PN-EN 60243: $> 20 \text{ kV/mm}$,
- współczynnik strat dielektrycznych IEC 60250: $\text{tg}\delta < 0,02$,
- absorpcja wody PN-EN ISO 62: $< 0,2 \%$ (wagowo),
- czas życia kompozycji: ok. 20 min. w temp. 25 stopni C,
- czas żelowania: ok. 40 min. w temp. 25 stopni C.

Kompozycja składająca się z maks. 2 składników w stanie płynnym, które po zmieszaniu w proporcjach określonych przez Wykonawcę utworzą mieszaninę o parametrach określonych powyżej. Kompozycja będzie stosowana do produkcji rur elektroizolacyjnych metodą nawijania na metalowych rdzeniach nasyczonego kompozycją włókna szklanego w postaci rowingu.

Szacowana ilość do zamówienia: 4 000 kg.

II.2.5) Kryteria udzielenia zamówienia: Cena

II.2.11) Informacje o opcjach

Opcje: tak

Opis opcji: W zależności od rzeczywistych potrzeb, Zamawiający zastrzega możliwość zastosowania prawa opcji, tzn. dostawy mniejszej ilości zamawianych kompozycji niż objęte postępowaniem, jednak nie mniejszej niż 2 800 kg.

II.2.13) Informacje o funduszach Unii Europejskiej

Zamówienie dotyczy projektu/programu finansowanego ze środków Unii Europejskiej: nie

II.2.14) Informacje dodatkowe

II.2) Opis

II.2.1) Nazwa: Pakiet III

Część nr: 3

II.2.2) Dodatkowy kod lub kody CPV: 19522100 Żywice epoksydowe

II.2.3) Miejsce świadczenia usług

Kod NUTS: PL Polska

Główne miejsce lub lokalizacja realizacji:

Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Elektrotechniki, Zakład Doświadczalny III, magazyn – budynek B, ul. Wojska Polskiego 51, 57–530 Międzyzlesie, POLSKA

II.2.4) Opis zamówienia:

Żywica epoksydowa + utwardzacz bezwodnikowy.

Parametry:

- temperatura zeszklenia PN-EN 61006: $T_g > 110^{\circ}\text{C}$,
- lepkość PN-EN ISO 3219: 3 000–5 000 mPa*s w 25 stopni C,
- wytrzymałość na przebicie PN-EN 60243: $> 20 \text{ kV/mm}$,
- współczynnik strat dielektrycznych IEC 60250: $\text{tg}\delta < 0,02$,
- absorpcja wody PN-EN ISO 62: $< 0,2 \%$ (wagowo),
- czas życia kompozycji: ok. 8 godz. w warunkach pokojowych,
- czas żelowania: ok. 35 min. w temp. 150 stopni C.

Kompozycja składająca się z maks. 3 składników w stanie płynnym, które po zmieszaniu w proporcjach określonych przez Wykonawcę utworzą mieszaninę o parametrach określonych powyżej. Kompozycja będzie stosowana do produkcji profili szkło-epoksydowych klasy F metodą pultruzji z wykorzystaniem włókna szklanego w postaci rowingu.

Szacowana ilość do zamówienia: 6 500 kg.

II.2.5)Kryteria udzielenia zamówienia: Cena

II.2.11)Informacje o opcjach

Opcje: tak

Opis opcji: W zależności od rzeczywistych potrzeb, Zamawiający zastrzega możliwość zastosowania prawa opcji, tzn. dostawy mniejszej ilości zamawianych kompozycji niż objęte postępowaniem, jednak nie mniejszej niż 4 500 kg.

II.2.13)Informacje o funduszach Unii Europejskiej

Zamówienie dotyczy projektu/programu finansowanego ze środków Unii Europejskiej: nie

II.2.14)Informacje dodatkowe

II.2)Opis

II.2.1)Nazwa: Pakiet IV

Część nr: 4

II.2.2)Dodatkowy kod lub kody CPV: 19522100 Żywice epoksydowe

II.2.3)Miejsce świadczenia usług

Kod NUTS: PL Polska

Główne miejsce lub lokalizacja realizacji:

Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Elektrotechniki, Zakład Doświadczalny III, magazyn – budynek B, ul. Wojska Polskiego 51, 57–530 Międzyzlesie, POLSKA

II.2.4)Opis zamówienia:

Żywica epoksydowa + utwardzacz aminowy.

Parametry:

- temperatura zeszklenia PN-EN 61006: $T_g > 100^{\circ}\text{C}$,
- lepkość PN-EN ISO 3219: 2 000–3 000 mPa*s w 25 stopni C,
- wytrzymałość na przebicie PN-EN 60243: $> 20 \text{ kV/mm}$,
- współczynnik strat dielektrycznych IEC 60250: $\text{tg}\delta < 0,02$,
- absorpcja wody PN-EN ISO 62: $< 0,2 \%$ (wagowo),
- czas życia kompozycji: ok. 8 godz. w warunkach pokojowych,
- czas żelowania: 280–400 min. w temp. 25 stopni C.

Kompozycja składająca się z maks. 2 składników w stanie płynnym, które po zmieszaniu w proporcjach określonych przez Wykonawcę utworzą mieszaninę o parametrach określonych powyżej. Kompozycja będzie stosowana do produkcji profili szkło-epoksydowych klasy F metodą pultruzji z wykorzystaniem włókna szklanego w postaci rowingu.

Szacowana ilość do zamówienia: 1 000 kg.

II.2.5)Kryteria udzielenia zamówienia: Cena

II.2.11)Informacje o opcjach

Opcje: tak

Opis opcji:

W zależności od rzeczywistych potrzeb, Zamawiający zastrzega możliwość zastosowania prawa opcji, tzn. dostawy mniejszej ilości zamawianych kompozycji niż objęte postępowaniem, jednak nie mniejszej niż 500 kg.

II.2.13)Informacje o funduszach Unii Europejskiej

Zamówienie dotyczy projektu/programu finansowanego ze środków Unii Europejskiej: nie

II.2.14)Informacje dodatkowe

II.2)Opis

II.2.1)Nazwa: Pakiet V

Część nr: 5

II.2.2)Dodatkowy kod lub kody CPV: 19522100 Żywice epoksydowe

II.2.3)Miejsce świadczenia usług

Kod NUTS: PL Polska

Główne miejsce lub lokalizacja realizacji:

Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Elektrotechniki, Zakład Doświadczalny III, magazyn – budynek B,
ul. Wojska Polskiego 51, 57–530 Międzyzylesie, POLSKA

II.2.4)Opis zamówienia:

Żywica epoksydowa + utwardzacz bezwodnikowy.

Parametry:

- temperatura zeszklenia PN-EN 61006: $T_g > 105^{\circ}\text{C}$,
- lepkość PN-EN ISO 3219: 400–1 100 mPa*s w 25 stopni C,
- wytrzymałość na przebicie PN-EN 60243: $> 20 \text{ kV/mm}$,
- współczynnik strat dielektrycznych IEC 60250: $\text{tg}\delta < 0,02$,
- wytrzymałość na zginanie ISO 178: min. 90 N/mm²,
- absorpcja wody PN-EN ISO 62: $< 0,2 \%$ (wagowo),
- czas życia kompozycji: ok. 8 godz. w warunkach pokojowych,
- czas żelowania: ok. 35 min. w temp. 120 stopni C.

Kompozycja składająca się z maks. 3 składników w stanie płynnym, które po zmieszaniu w proporcjach określonych przez Wykonawcę utworzą mieszaninę o parametrach określonych powyżej. Kompozycja będzie stosowana do produkcji izolatorów odlewanych ciśnieniowo przeznaczonych do pracy w warunkach wewnętrznych z wykorzystaniem wypełniacza w postaci mączki kwarcowej.

Szacowana ilość do zamówienia: 8 000 kg.

II.2.5)Kryteria udzielenia zamówienia: Cena

II.2.11)Informacje o opcjach

Opcje: tak

Opis opcji:

W zależności od rzeczywistych potrzeb, Zamawiający zastrzega możliwość zastosowania prawa opcji, tzn. dostawy mniejszej ilości zamawianych kompozycji niż objęte postępowaniem, jednak nie mniejszej niż 5 500 kg.

II.2.13)Informacje o funduszach Unii Europejskiej

Zamówienie dotyczy projektu/programu finansowanego ze środków Unii Europejskiej: nie

II.2.14)Informacje dodatkowe

II.2)Opis

II.2.1)Nazwa: Pakiet VI

Część nr: 6

II.2.2)Dodatkowy kod lub kody CPV: 19522100 Żywice epoksydowe

II.2.3)Miejsce świadczenia usług

Kod NUTS: PL Polska

Główne miejsce lub lokalizacja realizacji:

Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Elektrotechniki, Zakład Doświadczalny III, magazyn – budynek B,
ul. Wojska Polskiego 51, 57–530 Międzyzylesie, POLSKA

II.2.4)Opis zamówienia:

Żywica epoksydowa cykloalifatyczna + utwardzacz bezwodnikowy.

Parametry:

- temperatura zeszklenia PN-EN 61006: $T_g > 95^{\circ}\text{C}$,
- lepkość PN-EN ISO 3219: 200–1 000 mPa*s w 25 stopni C,
- wytrzymałość na przebicie PN-EN 60243: $> 20 \text{ kV/mm}$,
- współczynnik strat dielektrycznych IEC 60250: $\text{tg}\delta < 0,02$,
- wytrzymałość na zginanie ISO 178: min. 90 N/mm^2 ,
- absorpcja wody PN-EN ISO 62: $< 0,2 \%$ (wagowo),
- czas życia kompozycji: ok. 8 godz. w warunkach pokojowych,
- czas żelowania: ok. 15 min. w temp. 120 stopni C.

Kompozycja składająca się z maks. 3 składników w stanie płynnym, które po zmieszaniu w proporcjach określonych przez Wykonawcę utworzą mieszaninę o parametrach określonych powyżej. Kompozycja będzie stosowana do produkcji izolatorów odlawanych ciśnieniowo przeznaczonych do pracy w warunkach napowietrznych z wykorzystaniem wypełniacza w postaci mączki kwarcowej.

Szacowana ilość do zamówienia: 9 000 kg.

II.2.5) Kryteria udzielenia zamówienia: Cena

II.2.11) Informacje o opcjach

Opcje: tak

Opis opcji: W zależności od rzeczywistych potrzeb, Zamawiający zastrzega możliwość zastosowania prawa opcji, tzn. dostawy mniejszej ilości zamawianych kompozycji niż objęte postępowaniem, jednak nie mniejszej niż 6 000 kg.

II.2.13) Informacje o funduszach Unii Europejskiej

Zamówienie dotyczy projektu/programu finansowanego ze środków Unii Europejskiej: nie

II.2.14) Informacje dodatkowe

Sekcja IV: Procedura

IV.1) Opis

IV.1.1) Rodzaj procedury: Procedura otwarta

IV.1.3) Informacje na temat umowy ramowej lub dynamicznego systemu zakupów

IV.1.8) Informacje na temat Porozumienia w sprawie zamówień rządowych (GPA)

Zamówienie jest objęte Porozumieniem w sprawie zamówień rządowych: nie

IV.2) Informacje administracyjne

IV.2.1) Poprzednia publikacja dotycząca przedmiotowego postępowania

Numer ogłoszenia w Dz.Urz. UE – OJ/S: [2020/S 230-566246](#)

IV.2.8) Informacje o zakończeniu dynamicznego systemu zakupów

IV.2.9) Informacje o zakończeniu zaproszenia do ubiegania się o zamówienie w postaci wstępnego ogłoszenia informacyjnego

Sekcja V: Udzielenie zamówienia

Zamówienie nr: ZK.293.12.2020

Część nr: 1

Nazwa: Pakiet I

Zamówienie/zamówienie na część zostaje udzielone: tak

V.2) Udzielenie zamówienia

V.2.1) Data zawarcia umowy: 15/02/2021

V.2.2) Informacje o ofertach

Liczba otrzymanych ofert: 1

Liczba ofert otrzymanych od MŚP: 1

Liczba ofert otrzymanych od oferentów z innych państw członkowskich UE: 1

Liczba ofert otrzymanych drogą elektroniczną: 1

Zamówienie zostało udzielone grupie wykonawców: nie

V.2.3) Nazwa i adres wykonawcy

Oficjalna nazwa: AEV Europe Kft.

Krajowy numer identyfikacyjny: HU

Adres pocztowy: Ipartelep 08/26 hrsz

Miejscowość: Leanyvar

Kod NUTS: HU Magyarország

Kod pocztowy: 2518

Państwo: Węgry

Wykonawcą jest MŚP: tak

V.2.4) Informacje na temat wartości zamówienia/części (bez VAT)

Początkowa szacunkowa całkowita wartość zamówienia/części: 265 000.00 EUR

Całkowita końcowa wartość umowy/części: 277 550.00 EUR

V.2.5) Informacje na temat podwykonawstwa

Sekcja V: Udzielenie zamówienia

Zamówienie nr: ZK.293.12.2020

Część nr: 2

Nazwa: Pakiet II

Zamówienie/zamówienie na część zostaje udzielone: nie

V.1) Informacje o nieudzieleniu zamówienia

Zamówienia/zamówienia na część nie udzielono

Nie otrzymano ofert lub wniosków o dopuszczenie do udziału w postępowaniu lub wszystkie otrzymane oferty lub wnioski zostały odrzucone

Sekcja V: Udzielenie zamówienia

Zamówienie nr: ZK.293.12.2020

Część nr: 3

Nazwa: Pakiet III

Zamówienie/zamówienie na część zostaje udzielone: nie

V.1) Informacje o nieudzieleniu zamówienia

Zamówienia/zamówienia na część nie udzielono

Nie otrzymano ofert lub wniosków o dopuszczenie do udziału w postępowaniu lub wszystkie otrzymane oferty lub wnioski zostały odrzucone

Sekcja V: Udzielenie zamówienia

Zamówienie nr: ZK.293.12.2020

Część nr: 4

Nazwa: Pakiet IV

Zamówienie/zamówienie na część zostaje udzielone: tak

V.2) Udzielenie zamówienia

V.2.1) Data zawarcia umowy: 15/02/2021

V.2.2) Informacje o ofertach

Liczba otrzymanych ofert: 1

Liczba ofert otrzymanych od MŚP: 1

Liczba ofert otrzymanych od oferentów z innych państw członkowskich UE: 1

Liczba ofert otrzymanych drogą elektroniczną: 1

Zamówienie zostało udzielone grupie wykonawców: nie

V.2.3) Nazwa i adres wykonawcy

Oficjalna nazwa: AEV Europe Kft.

Krajowy numer identyfikacyjny: HU

Adres pocztowy: Ipartelep 08/26 hrsz

Miejscowość: Leanyvar

Kod NUTS: HU Magyarország

Kod pocztowy: 2518

Państwo: Węgry

Wykonawcą jest MŚP: tak

V.2.4) Informacje na temat wartości zamówienia/części (bez VAT)

Początkowa szacunkowa całkowita wartość zamówienia/części: 5 000.00 EUR

Całkowita końcowa wartość umowy/części: 5 250.00 EUR

V.2.5) Informacje na temat podwykonawstwa

Sekcja V: Udzielenie zamówienia

Zamówienie nr: ZK.293.12.2020

Część nr: 5

Nazwa: Pakiet V

Zamówienie/zamówienie na część zostaje udzielone: tak

V.2) Udzielenie zamówienia

V.2.1) Data zawarcia umowy: 15/02/2021

V.2.2) Informacje o ofertach

Liczba otrzymanych ofert: 1

Liczba ofert otrzymanych od MŚP: 1

Liczba ofert otrzymanych od oferentów z innych państw członkowskich UE: 1

Liczba ofert otrzymanych drogą elektroniczną: 1

Zamówienie zostało udzielone grupie wykonawców: nie

V.2.3) Nazwa i adres wykonawcy

Oficjalna nazwa: AEV Europe Kft.

Krajowy numer identyfikacyjny: HU

Adres pocztowy: Ipartelep 08/26 hrsz

Miejscowość: Leanyvar

Kod NUTS: HU Magyarország

Kod pocztowy: 2518

Państwo: Węgry

Wykonawcą jest MŚP: tak

V.2.4) Informacje na temat wartości zamówienia/części (bez VAT)

Początkowa szacunkowa całkowita wartość zamówienia/części: 30 000.00 EUR

Całkowita końcowa wartość umowy/części: 32 400.00 EUR

V.2.5) Informacje na temat podwykonawstwa

Sekcja V: Udzielenie zamówienia

Zamówienie nr: ZK.293.12.2020

Część nr: 6

Nazwa: Pakiet VI

Zamówienie/zamówienie na część zostaje udzielone: tak

V.2) Udzielenie zamówienia

V.2.1) Data zawarcia umowy: 15/02/2021

V.2.2)Informacje o ofertach

Liczba otrzymanych ofert: 1

Liczba ofert otrzymanych od MŚP: 1

Liczba ofert otrzymanych od oferentów z innych państw członkowskich UE: 1

Liczba ofert otrzymanych drogą elektroniczną: 1

Zamówienie zostało udzielone grupie wykonawców: nie

V.2.3)Nazwa i adres wykonawcy

Oficjalna nazwa: AEV Europe Kft.

Krajowy numer identyfikacyjny: HU

Adres pocztowy: lpartelep 08/26 hrsz

Miejscowość: Leanyvar

Kod NUTS: HU Magyarorszag

Kod pocztowy: 2518

Państwo: Węgry

Wykonawcą jest MŚP: tak

V.2.4)Informacje na temat wartości zamówienia/części (bez VAT)

Początkowa szacunkowa całkowita wartość zamówienia/części: 62 000.00 EUR

Całkowita końcowa wartość umowy/części: 63 450.00 EUR

V.2.5)Informacje na temat podwykonawstwa

Sekcja VI: Informacje uzupełniające

VI.3)Informacje dodatkowe:

VI.4)Procedury odwoławcze

VI.4.1)Organ odpowiedzialny za procedury odwoławcze

Oficjalna nazwa: Urząd Zamówień Publicznych

Adres pocztowy: ul. Postępu 17a

Miejscowość: Warszawa

Kod pocztowy: 02-676

Państwo: Polska

E-mail: uzp@uzp.gov.pl

Tel.: +48 224587801

Faks: +48 224587800

Adres internetowy: <http://www.uzp.gov.pl>

VI.4.2)Organ odpowiedzialny za procedury mediacyjne

Oficjalna nazwa: Krajowa Izba Odwoławcza

Adres pocztowy: ul. Postępu 17a

Miejscowość: Warszawa

Kod pocztowy: 02-676

Państwo: Polska

E-mail: odwolania@uzp.gov.pl

Adres internetowy: <https://www.uzp.gov.pl/kio>

VI.4.3)Składanie odwołań

Dokładne informacje na temat terminów składania odwołań:

1. Odwołanie przysługuje wyłącznie od niezgodnej z przepisami ustawy czynności Zamawiającego podjętej w postępowaniu o udzielenie zamówienia lub zaniechania czynności, do której Zamawiający jest zobowiązany na podstawie ustawy.

2. Odwołanie:

- 1) składa się na zasadach określonych w art. 180 ustawy Pzp;
- 2) powinno wskazywać czynność lub zaniechanie czynności Zamawiającego, której zarzuca się niezgodność z przepisami ustawy, zawierać zwięzłe przedstawienie zarzutów, określać żądanie oraz wskazywać faktyczne i prawne uzasadniające wniesienie odwołania;
- 3) wnosi się do Prezesa Krajowej Izby w formie pisemnej lub w postaci elektronicznej opatrzonej bezpiecznym podpisem elektronicznym weryfikowanym za pomocą ważnego kwalifikowanego certyfikatu lub równoważnego środka, spełniającego wymagania dla tego rodzaju podpisu;
- 4) wnosi się w terminie 10 dni od dnia przesłania informacji o czynności Zamawiającego stanowiącej podstawę jego wniesienia, jeżeli zostały przesłane drogą elektroniczną, albo w terminie 15 dni, jeżeli zostały przesłane w inny sposób;
- 5) wnosi się w terminie 10 dni:
 - a) od dnia publikacji ogłoszenia w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej – wobec treści ogłoszenia o zamówieniu;
 - b) od dnia zamieszczenia SIWZ na stronie internetowej – wobec postanowień SIWZ.
- 6) Odwołanie wobec czynności innych niż określone w ust. 18.2 pkt 4 i 5 wnosi się w terminie 10 dni od dnia, w którym powzięto lub przy zachowaniu należytej staranności można było powziąć wiadomość o okolicznościach stanowiących podstawę jego wniesienia.
- 7) Jeżeli Zamawiający, mimo takiego obowiązku, nie przesłał Wykonawcy zawiadomienia o wyborze oferty najkorzystniejszej, odwołanie wnosi się nie później niż w terminie:
 - a) 30 dni od dnia publikacji w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej ogłoszenia o udzieleniu zamówienia;
 - b) 6 miesięcy od dnia zawarcia umowy, jeżeli Zamawiający nie opublikował w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej ogłoszenia o udzieleniu zamówienia.
- 8) Odwołujący przesyła kopię odwołania Zamawiającemu przed upływem terminu do wniesienia odwołania w taki sposób, aby mógł on zapoznać się z jego treścią przed upływem tego terminu. Domniemywa się, iż Zamawiający mógł zapoznać się z treścią odwołania przed upływem terminu do jego wniesienia, jeżeli przesłanie jego kopii nastąpiło przed upływem terminu do jego wniesienia przy użyciu środków komunikacji elektronicznej.
- 9) W przypadku wniesienia odwołania wobec treści ogłoszenia o zamówieniu lub postanowień Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia Zamawiający może przedłużyć termin składania ofert.
- 10) W przypadku wniesienia odwołania po upływie terminu składania ofert, bieg terminu związania ofertą ulega zawieszeniu do czasu ogłoszenia przez Izbę orzeczenia.

VI.4.4) Źródło, gdzie można uzyskać informacje na temat składania odwołań

Oficjalna nazwa: Urząd Zamówień Publicznych

Adres pocztowy: ul. Postępu 17a

Miejscowość: Warszawa

Kod pocztowy: 02-676

Państwo: Polska

E-mail: uzp@uzp.gov.pl

Tel.: +48 224587801

Faks: +48 224587800

Adres internetowy: <http://www.uzp.gov.pl>

VI.5) Data wysłania niniejszego ogłoszenia:

10/03/2021