

- wzór umowy -

UMOWA Nr
zawarta w dniu

w wyniku postępowania przeprowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego na podstawie art. 39 ustawy z dnia 24 stycznia 2004r. Prawo zamówień publicznych (Tekst jednolity: Dz.U. z 2019r., poz. 1843).

STRONY UMOWY

Sieć Badawcza Łukasiewicz - Instytut Elektrotechniki

ul. Pożaryskiego 28

04 - 703 Warszawa

działający przez:

Sieć Badawcza Łukasiewicz - Instytut Elektrotechniki

Zakład Doświadczalny III

ul. Wojska Polskiego 51

57 - 530 Międzylesie

KRS: 0000857831

NIP: 525-000-76-84

REGON: 387388984

reprezentowany przez Przemysława Czesnołowicza – Dyrektora Zakładu i

Agnieszkę Żędzianowską – Głównego Księgowego

zwany dalej Zamawiającym.

.....

KRS:

NIP:

REGON:

reprezentowany przez

zwany dalej Wykonawcą.

§ 1.

PRZEDMIOT UMOWY

1. Przedmiotem umowy jest dostawa fabrycznie nowego włókna szklanego w postaci rowingu przeznaczonego do produkcji wyrobów elektroizolacyjnych (rur i profili szkło-epoksydowych) na potrzeby energetyki i elektrotechniki, kod CPV: **14830000-8**, zgodnego z ofertą Wykonawcy z dniar., którego parametry techniczne odpowiadają wymaganiom Zamawiającego określonym w rozdziale 3 SIWZ oraz załączniku nr 1 do umowy (Opis przedmiotu zamówienia).
Oferta Wykonawcy stanowi załącznik nr 2 do umowy.
2. Wykonawca ponosi odpowiedzialność materialną za spowodowane przez siebie szkody w trakcie realizacji zadań, o których mowa w ust.1.

§ 2.

WARUNKI DOSTAWY I ODBIORU

1. Dostawa będzie realizowana w okresie od daty zawarcia umowy sukcesywnie według zapotrzebowania Zamawiającego do dnia 31.12.2021r.
W przypadku zawarcia umowy na kilka pakietów zapis ust. 1 będzie miał brzmienie:
Dostawy poszczególnych pakietów będą realizowane od daty zawarcia umowy sukcesywnie według zapotrzebowania Zamawiającego do dnia 31.12.2021r
2. Rowing będzie dostarczany przez Wykonawcę na adres:
Sieć Badawcza Łukasiewicz - Instytut Elektrotechniki Zakład Doświadczalny III,
Magazyn – budynek B,
ul. Wojska Polskiego 51, 57-530 Międzylesie, Polska
3. Terminy dostaw i wielkości poszczególnych partii będą każdorazowo ustalane przez Zamawiającego w formie pisemnej lub drogą elektroniczną.
4. Jednorazowe dostawy będą realizowane w terminie do dni od daty zgłoszenia (e-mail) przez Zamawiającego.
5. Wykonawca przy każdorazowej dostawie przedstawi świadectwo jakości 3.1 dostarczanego rowingu.
6. Koszt dostawy wliczony został w cenę oferty.
7. Zamawiający nie będzie ponosił dodatkowych kosztów dostawy powstałych w wyniku błędów w czynnościach dostawczych po stronie Wykonawcy.
8. Szacowana ilość zamówienia:
 - ✓ Pakiet I: 5.000 kg
 - ✓ Pakiet II: 25.000 kg
 - ✓ Pakiet III: 15.000 kg
 - ✓ Pakiet IV: 200.000 kg
 - ✓ Pakiet V: 8.000 kg
9. W zależności od rzeczywistych potrzeb, Zamawiający zastrzega możliwość zastosowania prawa opcji, tzn. dostawy mniejszej ilości zamawianego rowingu niż objęty postępowaniem, jednak nie mniejszej niż:
 - ✓ Pakiet I: 3.000 kg
 - ✓ Pakiet II: 15.000 kg
 - ✓ Pakiet III: 10.000 kg
 - ✓ Pakiet IV: 160.000 kg
 - ✓ Pakiet V: 3.000 kg

W tej sytuacji Wykonawcy nie przysługuje wobec Zamawiającego roszczenie odszkodowawcze z tytułu zamówienia mniejszej ilości rowingu.
10. W przypadku stwierdzenia podczas odbioru wad polegających na rozbieżności między ilością lub jakością określoną w zgłoszeniu, o którym mowa w ust 3 , Zamawiający zgłosi ten fakt Wykonawcy w ciągu 7 dni roboczych od daty stwierdzenia wady.
11. W przypadku stwierdzenia wad w dostarczonych towarach, o których mowa w ust. 10 Wykonawca zobowiązuje się do ich zbadania i w przypadku potwierdzenia rozbieżności do uzupełnienia lub wymiany reklamowanego przedmiotu umowy na wolny od wad w ciągu 3 dni roboczych od dnia otrzymania zawiadomienia o wadach, jednak nie dłużej niż 7 dni roboczych.
12. Zamawiającemu przysługuje prawo odmowy przyjęcia dostarczonego towaru w przypadku dostarczenia towaru niezgodnego z zamówieniem.
13. Zamawiającemu przysługuje prawo do składania reklamacji dotyczących jakości dostarczonego towaru w okresie trwania umowy.
14. Wykonawca rozpatrzy reklamację dotyczącą jakości dostarczonego towaru w terminie 30 dni od daty otrzymania jej od Zamawiającego e-mailem.

§ 3.

WYNAGRODZENIE WYKONAWCY

1. Za wykonanie przedmiotu umowy Zamawiający wypłaci Wykonawcy wynagrodzenie uwzględniające koszty niezbędne do realizacji dostawy rowingu, w szczególności koszty: materiału, produkcji, pakowania, opakowań zbiorczych, załadunku, transportu, ubezpieczenia na czas transportu do siedziby Zamawiającego, wystawienia świadectw jakości oraz inne koszty poniesione przez Wykonawcę w celu realizacji niniejszej umowy.
2. Dostawy włókna szklanego w postaci rowingu będą rozliczane wg cen zgodnie z ofertą Wykonawcy z dnia

Lp.	Przedmiot zamówienia	Cena jednostkowa netto w EUR
1.	Pakiet I	
2.	Pakiet II	
3.	Pakiet III	
4.	Pakiet IV	
5.	Pakiet V	

Ceny, o których mowa powyżej pozostaną niezmiennie przez cały czas obowiązywania umowy.

3. Wartość każdorazowej faktury będzie wynikała z pomnożenia faktycznie dostarczonej ilości rowingu przez cenę jednostkową netto podaną w pkt 2 powiększoną o należny podatek VAT.
4. Wynagrodzenie zostanie uregulowane przelewem na konto Wykonawcy, podane na fakturze, w terminie do dni od daty doręczenia Zamawiającemu prawidłowo wystawionej faktury VAT dotyczącej każdorazowej dostawy rowingu.
5. Rozliczenia pomiędzy Stronami będą odbywać się w oparciu o faktury częściowe wystawiane przy każdorazowej dostawie przedmiotu zamówienia.
6. Dane do wystawienia faktur VAT:
Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Elektrotechniki
ul. Pożaryskiego 28
04 – 703 Warszawa
NIP: 525-000-76-84
7. Faktury zawierające dane wskazane w ust. 6 należy przesłać:
 - a) na adres Zamawiającego:
Sieć Badawcza Łukasiewicz - Instytut Elektrotechniki Zakład Doświadczalny III
ul. Wojska Polskiego 51,
57-530 Międzylesie lub
 - b) poprzez Platformę Elektronicznego Fakturowania w formie ustrukturyzowanej faktury elektronicznej. Skrzynka podawcza dostępna pod numerem PEPPOL GLN/ 5908239798918.

§ 4

KARY UMOWNE

1. Zamawiający zapłaci Wykonawcy karę umowną w przypadku:
 - a) odstąpienia od umowy z przyczyn dotyczących Zamawiającego w wysokości 10%,
2. Wykonawca zapłaci Zamawiającemu karę umowną w przypadku:
 - a) odstąpienia od umowy z przyczyn dotyczących Wykonawcy w wysokości 10%,
 - b) opóźnienia w dostawie włókna szklanego z przyczyn dotyczących Wykonawcy – niezgodnie z ustaleniami określonymi w § 2 ust. 4 – w wysokości 0,5% za każdy dzień opóźnienia.
3. Kary umowne, o których mowa w ust. 1 lit. a oraz ust. 2 lit. a, wynikające z niewłaściwej realizacji postanowień niniejszej umowy naliczane będą w procentach od wartości brutto danego pakietu zawartej w ofercie Wykonawcy z dnia

4. Kary umowne, o których mowa w ust. 2 lit. b, naliczane będą od wysokości wynagrodzenia brutto przysługującego Wykonawcy za włókno szklane, którego dostawa lub odbiór przebiega niezgodnie z zapisami umowy (dotyczy realizacji zamówień częściowych).
5. Strony mogą żądać odszkodowania uzupełniającego na zasadach określonych w Kodeksie Cywilnym, jeśli kary umowne nie pokryją wyrządzonej szkody.

§ 5

ODSTĄPIENIE OD UMOWY

1. Zamawiający może odstąpić od umowy w terminie natychmiastowym w przypadku:
 - 1) 2 – krotnego opóźnienia w dostawie zamówionego towaru w okresie trwania umowy, po wcześniejszym wezwaniu do należytej realizacji przedmiotu umowy, w terminie 30 dni od daty powzięcia informacji o opóźnieniu w dostawie,
 - 2) 2 – krotnego dostarczenia przez Wykonawcę przedmiotu umowy z wadami w okresie trwania umowy, po uprzednim wezwaniu Wykonawcy do niezwłocznego ich usunięcia, w terminie 30 dni od daty powzięcia informacji o dostarczeniu towaru z wadami,
 - 3) 2 – krotnego opóźnienia w usunięciu wad zamówionego towaru, po uprzednim wezwaniu Wykonawcy do niezwłocznego usunięcia tych wad, w terminie 30 dni od daty powzięcia informacji o opóźnieniu w usunięciu wad.
2. W przypadkach, o których mowa w ust.1 pkt 1- 3 niniejszego paragrafu Wykonawca może żądać wyłącznie wynagrodzenia należnego z tytułu prawidłowo (bez wad ilościowych i jakościowych) wykonanej części umowy.

§ 6

ZMIANY UMOWY

1. Ewentualne zmiany warunków niniejszej umowy muszą być dokonane w formie pisemnej pod rygorem nieważności.
2. Zamawiający przewiduje zmiany umowy w sytuacjach, których nie można było przewidzieć w dniu podpisania umowy, w szczególności dotyczące:
 - 1) zmiany wynagrodzenia brutto w wyniku zmiany obowiązującej stawki VAT,
 - 2) zmiany wysokości wynagrodzenia w razie pozbawienia Wykonawcy w trakcie trwania umowy statusu czynnego podatnika VAT,
 - 3) zmian sposobu wykonania przedmiotu zamówienia wynikających ze zmiany technologii produkcji, przy czym sposób ten nie może być gorszy od wymaganego przez Zamawiającego i zaoferowanego przez Wykonawcę.
 - 4) skutków działania siły wyższej w zakresie niezbędnym do należytego wykonania przedmiotu umowy.

Siła wyższa stanowi zdarzenie nagłe, nieprzewidziane i niezależnie od woli Stron, którego skutki są niemożliwe do zapobieżenia, uniemożliwiające wykonanie umowy w całości lub części, na stałe lub na pewien czas, któremu nie można zapobiec, ani przeciwdziałać przy zachowaniu należytej staranności. W sytuacji zaistnienia siły wyższej Strony niezwłocznie uzgodnią tryb dalszego postępowania.
3. Zmiany, o których mowa w ust. 2, muszą być dokonywane z zachowaniem przepisu art. 140 ust. 3 ustawy Prawo zamówień publicznych, stanowiącego, że umowa podlega unieważnieniu w części wykraczającej poza określenie przedmiotu zamówienia.

§ 7

PODWYKONAWCY

Wykonawca wykona przedmiot umowy we własnym zakresie*) lub w części przy pomocy podwykonawców*): w zakresie

*) *niepotrzebne skreślić*

§ 8

OSOBY UPRAWNIONE DO KONTAKTÓW

1. Zamawiający oświadcza, że osobą upoważnioną przez niego do kontaktu z Wykonawcą jest Remigiusz Makarski tel. (74) 6447118, e-mail: r.makarski@izolatory.pl
2. Wykonawca oświadcza, że upoważnioną przez niego osobą do kontaktu z Zamawiającym jest, tel., e-mail:
3. Strony oświadczają, iż osoby, o których mowa w ust. 1 i 2 są upoważnione do dokonywania czynności związanych z realizacją przedmiotu umowy, nie są natomiast uprawnione do zmiany umowy.
4. Zmiana lub uzupełnienie wykazu osób do reprezentacji nie stanowi zmiany umowy i wymaga jedynie pisemnego oświadczenia złożonego drugiej Stronie.

§ 9

POSTANOWIENIA KOŃCOWE

1. Wykonawca może zlecić wykonanie części umowy tylko w takim zakresie, jak określił to w złożonej ofercie.
2. Wykonawca nie może bez pisemnej zgody Zamawiającego, pod rygorem nieważności, przenieść wierzytelności praw i obowiązków wynikających z niniejszej umowy na podmioty trzecie.
3. Wszelkie spory wynikające z niniejszej umowy Strony będą starały się rozwiązywać polubownie, a w razie braku polubownego rozwiązania, spór rozstrzygnie sąd powszechny właściwy dla siedziby Zamawiającego w oparciu o obowiązujące prawo polskie.
4. W sprawach nie uregulowanych w umowie mają zastosowanie przepisy Kodeksu Cywilnego, ustawy z dnia 29 stycznia 2004r. Prawo zamówień publicznych oraz przepisów szczególnych.
5. Umowę niniejszą sporządzono w trzech jednobrzmiących egzemplarzach, w tym dwa egzemplarze dla Zamawiającego i jeden egzemplarz dla Wykonawcy.
6. Integralnymi elementami umowy są:
 - ✓ Opis przedmiotu zamówienia – zał. nr 1,
 - ✓ Oferta Wykonawcy – zał. nr 2.

ZAMAWIAJĄCY:

WYKONAWCA:

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Przedmiotem zamówienia jest dostawa włókna szklanego w postaci rowingu przeznaczonego do produkcji wyrobów elektroizolacyjnych (rur i profili szkło-epoksydowych) na potrzeby energetyki i elektrotechniki.

Wymagania techniczne

Pakiet nr I:

Parametry			
Postać rowingu	-		Włókno pasmowe, nawoje z jednym końcem
Rodzaj szkła	ISO 2078		ECR
Nominalna masa liniowa rowingu	PN-EN ISO 1889	tex	1200 ± 5%
Średnica włókna elementarnego	PN-EN ISO 1888	µm	13 ÷ 24
Rodzaj preparacji	-		Do żywic epoksydowych
Zawartość preparacji w rowingu	PN-EN ISO 1887	%	max. 0,60
Zawartość wilgoci	PN-EN ISO 3344	%	max. 0,15
Wytrzymałość na rozciąganie	ISO 3341	N/tex	min. 0,25
Postać handlowa			
Postać handlowa			Nawoje krzyżowe cylindryczne
Sposób odwijania			Wyciągany od wewnątrz
Wymiary szpuli		mm	Ø wew. 100 – 170 Ø zew. max. 310 Wysokość: ~ 260
Waga szpuli		kg	21 ÷ 25
Paleta		kg	~ (800 – 1200)

Pakiet nr II:

Parametry			
Postać rowingu	-		Włókno pasmowe, nawoje z jednym końcem
Rodzaj szkła	ISO 2078		ECR
Nominalna masa liniowa rowingu	PN-EN ISO 1889	tex	2400 ± 5%
Średnica włókna elementarnego	PN-EN ISO 1888	µm	13 ÷ 24
Rodzaj preparacji	-		Do żywic epoksydowych
Zawartość preparacji w rowingu	PN-EN ISO 1887	%	max. 0,60
Zawartość wilgoci	PN-EN ISO 3344	%	max. 0,15
Wytrzymałość na rozciąganie	ISO 3341	N/tex	min. 0,25
Postać handlowa			
Postać handlowa			Nawoje krzyżowe cylindryczne
Sposób odwijania			Wyciągany od wewnątrz
Wymiary szpuli		mm	Ø wew. 100 – 170 Ø zew. max. 310 Wysokość: ~ 260
Waga szpuli		kg	21 ÷ 25
Paleta		kg	~ (800 – 1200)

Pakiet nr III:

Parametry			
Postać rowingu	-		Włókno pasmowe, nawoje z jednym końcem
Rodzaj szkła	ISO 2078		E
Nominalna masa liniowa rowingu	PN-EN ISO 1889	tex	2400 ± 5%
Średnica włókna elementarnego	PN-EN ISO 1888	µm	13 ÷ 24
Rodzaj preparacji	-		Do żywic epoksydowych
Zawartość preparacji w rowingu	PN-EN ISO 1887	%	max. 0,60
Zawartość wilgoci	PN-EN ISO 3344	%	max. 0,15
Wytrzymałość na rozciąganie	ISO 3341	N/tex	min. 0,25
Postać handlowa			
Postać handlowa			Nawoje krzyżowe cylindryczne
Sposób odwijania			Wyciągany od wewnątrz
Wymiary szpuli		mm	Ø wew. 100 – 170 Ø zew. max. 310 Wysokość: ~ 260
Waga szpuli		kg	21 ÷ 25
Paleta		kg	~ (800 – 1200)

Pakiet nr IV:

Parametry			
Postać rowingu	-		Włókno pasmowe, nawoje z jednym końcem
Rodzaj szkła	ISO 2078		ECR
Nominalna masa liniowa rowingu	PN-EN ISO 1889	tex	2400 ± 5%
Średnica włókna elementarnego	PN-EN ISO 1888	µm	13 ÷ 24
Rodzaj preparacji	-		Do żywic epoksydowych
Zawartość preparacji w rowingu	PN-EN ISO 1887	%	max. 0,60
Zawartość wilgoci	PN-EN ISO 3344	%	max. 0,15
Wytrzymałość na rozciąganie	ISO 3341	N/tex	min. 0,25
Poziom ziaren w szkłe	-	Ilość/g	Poniżej 0,5
Postać handlowa			
Postać handlowa			Nawoje krzyżowe cylindryczne
Sposób odwijania			Odwijany z zewnątrz
Wymiary szpuli		mm	Ø wew. 160 ⁺¹⁰ Ø zew. max. 300 Wysokość: ~ 260
Waga szpuli		kg	21 ÷ 25
Paleta		kg	~ (800 – 1200)

Pakiet nr V:

Parametry			
Postać rowingu	-		Włókno pasmowe, nawoje z jednym końcem
Rodzaj szkła	ISO 2078		ECR
Nominalna masa liniowa rowingu	PN-EN ISO 1889	tex	9600 ± 5%
Średnica włókna elementarnego	PN-EN ISO 1888	µm	20 ÷ 34
Rodzaj preparacji	-		Do żywic epoksydowych
Zawartość preparacji w rowingu	PN-EN ISO 1887	%	max. 0,60
Zawartość wilgoci	PN-EN ISO 3344	%	max. 0,15
Wytrzymałość na rozciąganie	ISO 3341	N/tex	min. 0,25
Postać handlowa			
Postać handlowa			Nawoje krzyżowe cylindryczne
Sposób odwijania			Wyciągany od wewnątrz
Wymiary szpuli		mm	Ø wew. 100 – 170 Ø zew. max. 310 Wysokość: ~ 260
Waga szpuli		kg	21 ÷ 25
Paleta		kg	~ (800 – 1200)

Właściwości wizualne

Nawój rowingu powinien być cylindryczny, a jego czoła proste i prostopadłe do boków. Budowa nawojów powinna być jednolita, a nawoje powinny być powtarzalne. Rowing powinien być wolny od jakichkolwiek zabrudzeń i zanieczyszczeń (olej, brud, tłuszcz). Rowing nie może zawierać żadnych wtrąceń - w szczególności metalicznych. Niedopuszczalne jest strzępienie się rowingu. Barwa rowingu musi być biała, nie może się zmieniać podczas starzenia rowingu. Niedopuszczalne jest przebarwienie się rowingu w procesie technologicznym np. żółknięcie w kontakcie z kompozycją lub pod wpływem podwyższonej temperatury.

Pakowanie pojedyncze

Każdy pojedynczy nawój rowingu powinien być owinięty folią polietylenową. W przypadku rowingu odwijanego od wewnątrz folia powinna być pozostawiona do czasu kompletnego odwinięcia nawoju, aby zapewnić dobre odwijanie i całkowite zużycie rowingu. Zewnętrzne oraz wewnętrzne końce powinny być ze sobą związane i włożone do środka opakowania. Szpule muszą być nawinięte zwięźle i równo, z równomiernym naciągami. Niedopuszczalne jest zniekształcenie budowy opakowania, które uniemożliwia swobodne i bez zakłóceń odwijanie nawoju.

Pakowanie zbiorcze

W jednym opakowaniu zbiorczym powinno być umieszczonych maksymalnie do czterech warstw szpul rowingu. Paleta powinna być zabezpieczona przed oddziaływaniem warunków atmosferycznych (deszczu, wilgoci, zapróśzenia). Opróżnione palety pozostają u Zamawiającego.

Oznaczenie

Indywidualna identyfikacja. Każdy nawój rowingu powinien posiadać naklejoną etykietę zawierającą numer referencyjny produktu, nazwę producenta oraz datę produkcji.

Dokumentacja

Do każdej dostawy musi być dołączone świadectwo jakości 3.1 z wynikami badań wystawione zgodnie z PN-EN 10204.

UWAGA: Do każdej umowy zostanie załączony opis przedmiotu zamówienia odpowiadający pakietom, na które umowa zostanie zawarta.